

# FFP3 Meltblown

## **FFP3 Meltblown:**

Wir verwenden bei unserem Model 2626-2 ausschliesslich Meltblown Materialien welche der Schutzklasse FFP3 entsprechen.

Weshalb tun wir das?

Da wir uns auf medizinische Einrichtungen spezialisiert haben möchten wir in Punkto Qualität einen Schritt weiter als unsere Mitbewerber gehen um auch in der Massenproduktion stetige und kontinuierliche Qualität gewährleisten zu können und den Anforderungen unseren Kunden gerecht zu werden.

Um Abweichungen auch bei grossen Mengen ausschließen zu können, verwenden wir ausschliesslich Meltblown Materialien welche dem Standard FFP3 entsprechen. Somit erreichen wir eine Filtrationseffizienz von über 99% bzw. einen Durchlass von weniger als 1%.

Zum einen können Sie dies dem Testbericht von SGS entnehmen (welcher bei diversen Punkten den Standard FFP3 bestätigt).

Darüber hinaus können wir zu jeder Ihrer Produktionen bei uns mit Stichtag, Uhrzeit und Bildern der verwendeten Meltblown Chargen die Qualität nachweisen.

Bitte teilen sie uns dies frühzeitig mit, damit am Tag ihrer Produktion die Meltblown Materialien erneut maschinell geprüft werden und wir ihnen den entsprechenden Bericht zukommen lassen können.

Weshalb zertifizieren wir unser FFP2 Model 2626-2 nicht direkt als FFP3 Atemschutzmaske obwohl wir FFP3 Meltblown Materialien verwenden?

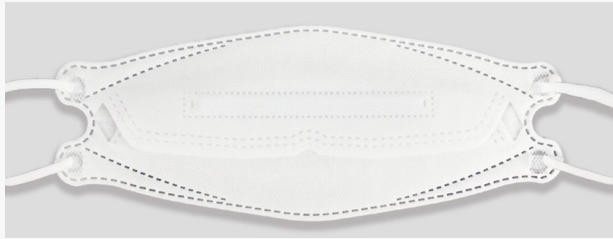
Da wir uns auf medizinische Kunden spezialisiert haben ist uns der Schutz sowie auch die praktische Verwendbarkeit unserer Kunden sehr wichtig.

Würden wir neben den Meltblown Materialien auch in anderen Punkten FFP3 Materialien verwenden, so würde sich die Atmungsaktivität unserer Maske enorm einschränken und dies widerspricht dem praktischen Anliegen unserer Kunden.

Somit erfüllen wir einen erhöhten Schutz, dank der Filtereffizienz einer FFP3 Maske mit dem Tragekomfort einer FFP2 Atemschutzmaske und versichern ihnen somit ein besseres und sicheres FFP2 Atemschutzprodukt.



# FFP3 Meltblown



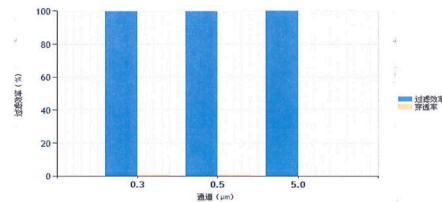
# FFP3 Meltblown

## Beispiel eines internen Prüfberichts:

检测单位	东莞爱当娜科技有限公司	样品来源	天荃生物科技有限公司
样品名称	FFP-3熔喷布	样品规格	单层
检测人员	钟志宁	测试标准	盐性测试
测试时间	2021/1/23 11:14:52	报告时间	2021/1/23 11:15:32

测试条件			
测试时长 (s)	120	时间间隔 (s)	10
流量 (L/min)	85	温度 (°C)	25
面积 (cm <sup>2</sup> )	100	测试模式	瞬时模式

测试时间				
通道	上游颗粒数	下游颗粒数	过滤效率 (%)	穿透率 (%)
0.3	82214	189	99.77	0.23
0.5	63950	38	99.941	0.059
5.0	83	0	100	0



备注 23/1试办

操作员:

审核员:

## Auszug aus dem SGS Prüfbericht

### Clause 7.9.2 Penetration of Filter Material

(EN 149:2001+A1:2009, Clause 8.11 & EN 13274-7:2019)

Test Requirement			Results	Comment
The penetration of the filter of the particle filtering half mask shall meet the requirements of the following table.			Detail refer to Appendix 2	Meet FFP1, Meet FFP2 Meet FFP3
Classification	Maximum penetration of test aerosol			
	Sodium chloride test 95 l/min	Paraffin oil test 95 l/min		
	%	%		
	max.	max.		
FFP1	20	20		
FFP2	6	6		
FFP3	1	1		

### Appendix 2: Summarization of Test Data

#### Penetration of filter material

Aerosol	Condition	Sample No.	Penetration (%)
Sodium chloride test	As received	1	0.107
		2	0.105
		3	0.126
	Simulated wearing treatment	4	0.117
		5	0.112
		6	0.122
	Mechanical strength +Temperature conditioned	7	0.250
		8	0.267
		9	0.243
Paraffin oil test	As received	10	0.133
		11	0.135
		12	0.152
	Simulated wearing treatment	13	0.155
		14	0.146
		15	0.139
	Mechanical strength +Temperature conditioned	16	0.369
		17	0.456
		18	0.397

Flow conditioning : Single filter: 95.0 L/min